



Technische Spezifikationen ZPA 100

| | |
|---|---|
| Produkte | lose Falzlagen, ungebündelte Fertigprodukte verschnürte oder folierte Produkte |
| Die Stapel müssen in sich stabil und in gutem Zustand sein. Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick sein wie der Draht und müssen im Rücken sauber abgepresst sein. Die Produkte laufen grundsätzlich in Längsrichtung mit der schmalen Seite vorne in den Palettierer ein. | |
| Produktbreite | 140 - 300 mm |
| Produktlänge | 200 - 430 mm, |
| Stapelhöhe | 50 - 300 mm |
| Paketgewicht | Max. 18 kg |
| Palettenformat | 1000 x 1200 mm 800 x 1200 mm |
| Palettenhöhe | max. 1600 mm einschließlich Palette |
| Höhe Leerpalette | Min. 130 mm – max. 150 mm |
| Gewicht pro Lage | max. 280 kg |
| Gewicht Vollpalette | max. 1500 kg |
| Versatz | max. 80 mm |
| Die Paletten müssen in gutem Zustand sein. | |
| Zwischenbogen | Graupappe (beidseitig stumpf), luftdicht ca. 200 g/m ² 700 mm x 1000 mm |
| Geschwindigkeit | max. 35 Takte/Min. für verschnürte folierte Produkte max. 24 Takte/Min. für lose Falzlagen und ungebündelte Fertigprodukte (nur in Kombination mit el.st. Verblocker VBS) |
| Maschinenbauweise | Modulare Aluminiumprofilkonstruktion |
| Antrieb | Kompletter Antrieb mit 10 Motoren insgesamt 6,5 kVA |
| Spannung | 380-420 V / 3/N/PE 50 Hz |
| Absicherung | 3 x 20 A, träge |
| Luftdruck | min. 6 bar |
| Luftverbrauch | max. 0,35 Nm ³ /min, ungeölte trockene Luft |
| Steuerung | Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen Betrieb oder Handbetrieb inkl. Not Stopp. |
| Palettierprogrammierung | Computersteuerung mit Tastatur und Touch Screen für komfortable Programmierung. |



