



Technische Spezifikationen ZPA 100

Produkte	lose Falzlagen, ungebündelte Fertigprodukte verschnürte oder folierte Produkte
Die Stapel müssen in sich stabil und in gutem Zustand sein. Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick sein wie der Draht und müssen im Rücken sauber abgepresst sein. Die Produkte laufen grundsätzlich in Längsrichtung mit der schmalen Seite vorne in den Palettierer ein.	
Produktbreite	140 - 300 mm
Produktlänge	200 - 430 mm,
Stapelhöhe	50 - 300 mm
Paketgewicht	Max. 18 kg
Palettenformat	1000 x 1200 mm 800 x 1200 mm
Palettenhöhe	max. 1600 mm einschließlich Palette
Höhe Leerpalette	Min. 130 mm – max. 150 mm
Gewicht pro Lage	max. 280 kg
Gewicht Vollpalette	max. 1500 kg
Versatz	max. 80 mm
Die Paletten müssen in gutem Zustand sein.	
Zwischenbogen	Graupappe (beidseitig stumpf), luftdicht ca. 200 g/m ² 700 mm x 1000 mm
Geschwindigkeit	max. 35 Takte/Min. für verschnürte folierte Produkte max. 24 Takte/Min. für lose Falzlagen und ungebündelte Fertigprodukte (nur in Kombination mit el.st. Verblocker VBS)
Maschinenbauweise	Modulare Aluminiumprofilkonstruktion
Antrieb	Kompletter Antrieb mit 10 Motoren insgesamt 6,5 kVA
Spannung	380-420 V / 3/N/PE 50 Hz
Absicherung	3 x 20 A, träge
Luftdruck	min. 6 bar
Luftverbrauch	max. 0,35 Nm ³ /min, ungeölte trockene Luft
Steuerung	Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen Betrieb oder Handbetrieb inkl. Not Stopp.
Palettierprogrammierung	Computersteuerung mit Tastatur und Touch Screen für komfortable Programmierung.



